

Échangeurs de chaleur air/eau

Système de Gestion Qualité
certifié ISO 9001:2008 et 10014:2007



Caractéristiques

- Disponibles en 3 tailles de puissance.
- Pompe de circulation en bronze.
- Réservoir d'accumulation équipé de tube de remplissage et indicateur de niveau visuel.
- Échangeurs à haute efficacité d'échange thermique.
- Ventilateurs axiaux pour un fonctionnement silencieux.
- Caisse métallique de protection en acier S235 verni à poudre époxydique, effet crépi semi-brillant (modèle AWEX 7.5 effet lisse).
- Dimensions réduites.
- Circuit hydraulique sans matières ferreuses.

Accessoires

- Fluxostats à tarage fixe pour le monitoring du flux de l'eau, avec dispositif de détection des anomalies.
- Filtres eau.
- Pompes de circulation à haute pression. (*)
- Thermostat mécanique de contrôle du ventilateur. (*)
- Manomètres. (*)
- Dispositif de détection des anomalies du refroidisseur, à distance.
- Connecteurs électriques personnalisés selon les exigences du client. (*)
- Tensions d'alimentation spéciales. (*)
- Circuit hydraulique non-polluant avec raccords spéciaux. (*)
- Raccords hydrauliques pour usage alimentaire.

(*) disponible seulement pour les modèles AWEX 16 et AWEX 16 S

Les échangeurs de chaleur air/eau AWEX représentent la solution parfaite pour refroidir l'eau dans les applications qui ne requièrent pas de températures de travail inférieures à la température ambiante (refroidissement de électrobroches, soudeuses, etc.)

L'échange de chaleur se produit entre l'air à température ambiante et le fluide qui circule à l'intérieur de l'échangeur et se refroidi grâce à l'air pulsé par le ventilateur.

Les principaux avantages de la gamme AWEX sont les dimensions réduites, le bon rapport qualité/prix et l'entretien facile.

Les compétences et l'expérience acquises par Euro Cold au cours de ses 25 ans d'activité dans le secteur sont aujourd'hui à votre disposition.

Notre point fort est la capacité de répondre aux nécessités des constructeurs de machines et de systèmes industriels en rapide et constante évolution.

N'hésitez pas à nous contacter pour l'étude et la mise au point de la solution la plus adaptée à vos exigences spécifiques de contrôle de la température.

Caractéristiques techniques

MODÈLE	AWEX				
	7.5	16	16 S		
Puissance frigorifique nominale (*)	W	1080	2040	3170	
Puissance frigorifique nominale (**)	W	2450	4590	7133	
Alimentation électrique		230V / 1ph / 50-60Hz	230V / 1ph / 50Hz		
Ventilateur	Débit air	mc/h	340	800	960
	Max. puissance absorbée	W	Actionné par le moteur de la pompe		83
Échangeur de chaleur		Échangeur de chaleur en cuivre/aluminium, refroidi à air			
Pompe (***)	Débit	l/min	1 - 8	1 - 9	1 - 9
	Pression	bar	3.5 - 0.8	3.3 - 0.5	3.3 - 0.5
	Max. puissance absorbée	W	300 (60Hz)	220 (50Hz)	220 (50Hz)
Réservoir thermoplastique (cap. nominale)	l	5	8	8	
Nuisance sonore (à 1 m de distance)	db (A)	65	65	65	
Couleur de la caisse		RAL 9005	RAL 1013		
Type de structure		AWEX 7.5	AWEX 16	AWEX 16 S	

Dessins techniques téléchargeables à la section **DOWNLOAD** de notre site web

Poids et dimensions

Poids approximatif (réservoir vide)	kg	13	27	28
Poids approximatif emballage	kg	23	32	33
Dimensions (L x P x H)	mm	520 x 350 x 240	520 x 250 x 680	520 x 310 x 680
Dimensions emballage (L x P x H) (****)	mm	690 x 590 x 700		

Notes

(*) Valeurs de référence: air +32°C, eau +40°C

(**) Valeurs de référence: air +32°C, eau +50°C

(***) Débit avec de l'eau pure

(****) Conditionnement standard: carton sur palette

Température min. et max. du fluide en entrée dans l'unité de refroidissement: +10 / +60°C

Température ambiante min. et max.: de +5 à +50°C

Humidité relative des lieux min. et max. (sans eau de condensation): de 10 à 85%

Altitude: max.: 2000 m

Température min. et max. de stockage: de +5 à +45°C

Raccords hydrauliques: voir les dessins techniques à la section **DOWNLOAD** de notre site web

Toutes les mesures des fiches techniques sont indiquées en mm, sauf indications contraires

EURO COLD se réserve le droit d'apporter toute modification sans avis préalable