

Refroidisseurs pour eau avec haute concentration de glycol

Système de Gestion Qualité certifié ISO 9001:2015



Caractéristiques

- Disponibles six tailles de puissance.
- Condensés à air.
- Pompe de circulation en acier inox.
- Réservoir d'accumulation isolant, équipé de tube de remplissage et indicateur de niveau visuel.
- Compresseurs alternatifs à haut rendement et à faible consommation électrique.
- Thermostat électronique à microprocesseur pour contrôler et afficher la température du fluide.
- Affichage sur écran des messages d'anomalie du refroidisseur.
- Échangeurs à haute efficacité d'échange thermique.
- Fluxostat pour protéger l'échangeur.
- Ventilateurs axiaux pour un fonctionnement silencieux.
- Bypass de sécurité sur le circuit hydraulique.
- Caisse métallique de protection en acier S235 verni à poudre époxydique, effet crépi semi-brillant.
- Gaz réfrigérant écologique (HFC).

Accessoires

- Pompes de circulation à haute pression.
- Fluxostats pour contrôler le flux de l'eau, à tarage fixe ou variable, avec dispositif de détection des anomalies.
- Filtres eau lavables.
- Manomètres sur le circuit hydraulique et/ou sur le circuit frigorifique.
- Soupape automatique de by-pass du circuit hydraulique.
- Bypass extérieur.
- Roulettes pivotantes.
- Filtres air en maille métallique lavables, pour protéger le condensateur.
- Dispositif de détection des anomalies du refroidisseur, à distance.
- Connecteurs électriques personnalisés
- Système PID pour une plus grande précision dans le contrôle de la température du fluide, avec thermostat électronique équipé de fonction Autotuning.
- Tensions d'alimentation spéciales.
- Réglage pour fonctionnement dans des locaux dont la température ne dépasse pas +55°C.
- Réglage pour fonctionnement à température ambiante jusqu'à -15°C.
- Caisse disponible à la demande dans toutes les tonalités RAL ou en acier inox satiné.
- Isolation hydraulique par l'intermédiaire d'une vanne d'arrêt sur refoulement, électrovanne avec filtre sur aspiration.

- Niveau d'eau minimum électrique, avec alarme à distance.
- Système de chargement automatique de l'eau à l'intérieur du circuit hydraulique.
- Circuit hydraulique non-polluant avec raccords spéciaux, résistants à tout type de liquide utilisé.
- Raccords hydrauliques pour usage alimentaire.

Compacts et performants, les refroidisseurs de la gamme LTW, indiqués dans les processus industriels qui requièrent des températures de travail très faibles, sont optimisés pour le fonctionnement avec une solution aqueuse contenant un haut pourcentage de glycol. La température peut être réglée entre -10 et -25°C.

Les compétences et l'expérience acquises par Euro Cold au cours de ses 25 ans d'activité dans le secteur sont aujourd'hui à votre disposition. Notre point fort est la capacité de répondre aux nécessités des constructeurs de machines et de systèmes industriels en rapide et constante évolution. N'hésitez pas à nous contacter pour l'étude et la mise au point de la solution la plus adaptée à vos exigences spécifiques de contrôle de la température.

Caractéristiques techniques

MODÈLE	LTW						
	50	60	95	100	200	250	
Puissance frigorifique nominale (*) W	1710	2510	4420	5700	8570	11150	
Alimentation électrique	400V / 3ph / 50Hz						
Compresseur (Max. puissance absorbée) W	2383	3805	5183	7312	10613	13651	
Ventilateur	Débit air mc/h	4060	4060	8060	8060	8060	8060
	Max. puissance absorbée W	220	220	2 x 220	2 x 220	2 x 220	2 x 220
Condensateur	Refroidissement à air, batterie cuivre/aluminium						
Evaporateur	Plaques soudo-brasées						
Thermorégulateur électronique	Réglable de -25 à -10°C						
Pompe (**)	Débit l/min	20-90	20-90	20-90	20-90	50 - 180	50 - 180
	Pression bar	2 - 1.5	2 - 1.5	2 - 1.5	2 - 1.5	2 - 1.2	2 - 1.2
	Max. puissance absorbée W	1000	1000	1000	1000	1350	1350
Réservoir thermoplastique (cap. nominale) (**) l	23	23	65	65	65	65	
Gaz réfrigérant	R 452A						
Nuisance sonore (à 1 m de distance) db (A)	70	70	70	70	70	70	
Couleur de la caisse	RAL 7035						
Type de structure	ECP3-B	ECP3-B	D3-1C	D3-1C	D3-1C	D3-1C	

Dessins techniques téléchargeables à la section **DOWNLOAD** de notre site web

Poids et dimensions

Poids approximatif (réservoir vide) kg	100	100	320	320	320	320
Poids approximatif emballage kg	110	110	340	340	340	340
Dimensions (L x P x H) mm	670 x 660 x 1180			750 x 1410 x 1380		
Dimensions emballage (L x P x H) (***) mm	1000 x 800 x 1580			850 x 1595 x 1580		

Notes

(*) Prestations relatives à liquide en sortie à -15°C et température ambiante +32°C

(**) Débit avec de l'eau pure

(***) Conditionnement standard: carton sur palette

Les rendements frigorifiques sont calculés à partir des courbes ASHRAE, fournies par les constructeurs des compresseurs frigorifiques

Température max. du fluide en entrée dans le refroidisseur: 0°C

Température ambiante min. et max. : de +10 à +40°C

Humidité relative des lieux min. et max. (sans eau de condensation): de 10 à 85%

Altitude : max. 2000 m - Température min. et max. de stockage: de +5 à +45°C

Raccords hydrauliques: voir les dessins techniques à la section **DOWNLOAD** de notre site web

Toutes les mesures des fiches techniques sont indiquées en mm, sauf indications contraires

EURO COLD se réserve le droit d'apporter toute modification sans avis préalable

Indications pour l'emploi d'antigel pur en fonction de la température de travail

Température du liquide en sortie °C	Glycol %
-15	35
-20	40
-25	50