

Wasserrückkühler mit hohem Glykol Anteil

Qualitätsmanagementsystem
nach ISO 9001:2015



Eigenschaften

- In sechs Leistungsgrößen lieferbar.
- Luftgekühlt.
- Umwälzpumpe in Edelstahl Ausführung.
- Tank mit Wärmedämmung, komplett mit Einfüllstutzen und visuelle Füllstandanzeige.
- Leistungsstarke Kolbenkompressoren mit niedriger Leistungsaufnahme.
- Elektronischer - Mikroprozessor Thermoregler für die Kontrolle und Anzeige der Kühlmedium Temperatur.
- Display-Anzeige der Alarmen und Störungen.
- Kondensatoren mit hoher Wärmetauscheffizienz.
- Durchflusswächter zum Schutz des Verdampfers.
- Axialventilatoren für Lärmgedämmten Betrieb.
- Sicherheits-by Pass im Hydraulikkreislauf.
- Stahlgehäuse aus S235 epoxid-Pulverbeschichtet Strukturlack matt.
- Ökologisches Kältemittel Gas (HFC).

Zubehör

- Umwälzpumpen mit hohem Förderdruck.
- Flusswächter mit fest eigestellter und einstellbarer Schaltschwelle für die Kontrolle des Wasserdurchflusses und mit Alarm-Ausgabesignal.
- Wasserfilter zum reinigen.
- Manometer im Hydraulik- und/oder im Kältekreislauf.
- Automatisches by Pass Ventil m Hydraulikkreislauf.
- Externer by pass.
- Lenkbaren Fahrrollen.
- Luftfilter mit metallischen Filtermaschen zum reinigen für die Sauberhaltung des Kondensators.
- Störungsmeldung des Kühlers mit remote Anbindung.
- Elektrische Schnittstelle (Stecker Ausführung) nach Kundenspezifikation.
- PID System für die genaue Kontrolle der Kühlmedium Temperatur. Mit elektronischen Thermoregler, inklusiv Autotuning Funktion.
- Auswahl von Sonder-Betriebsspannungen.
- Auslegung der Kühler für den Betrieb mit Umgebungstemperaturen bis +55°C.
- Auslegung der Kühler für den Betrieb mit Umgebungstemperaturen bis -15°C.
- Auf Anfrage alle Gehäusen in allen RAL Farbtöne oder in INOX-Ausführung satiniert.
- Teilung des Hydraulikkreislaufes mit Rückschlagventil im Vorlauf und Elektromagnet Ventil im Rücklauf mit Wasserfilter zum Schutz des Magnetventils.

- Füllstandwächter zur Überwachung des Mindestfüllstand im Tank, mit remote Alarm.
- Automatisches Tank-Befüllung- und Nachfüllsystem im Hydraulikkreislauf. Hydraulikkreislauf enthaltend Komponenten für die Sauberhaltung des Kreislaufes, widerstandsfähig gegen jeden Kühlmedium Typ.
- Hydraulikanschlüsse für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie.

Kompakt und effizient, die Kühlgeräte der Modellreihe LTW eignen sich für die Industrieprozesse, die niedrigen Kühlmedium Temperaturen benötigen. Die Geräte sind optimiert, um mit einer Mischung Wasser mit hohem Prozentanteil Glykol zu arbeiten. Der Arbeitstemperaturbereich ist zwischen -10 und -25°C einstellbar.

Euro Cold stellt die über 25 Jahre gereiften Kompetenz und Erfahrung im Feld, zu Ihrer Verfügung. Unsere Stärke ist auf die ständig wachsenden Bedürfnisse der Maschinen und Industrie Anlagenbauer eine Antwort zu geben. Bitte zögern Sie nicht uns zu kontaktieren, wenn es um die Entwicklung einer optimalen Lösung zur Temperaturkontrolle, passend zu Ihren speziellen Anforderungen, geht. Wir sind gerne für Sie da.

Technische Eigenschaften

MODELL	LTW						
	50	60	95	100	200	250	
Nenn-Kühlleistung (*)	W	1710	2510	4420	5700	8570	11150
Elektrische Betriebsspannung		400V / 3ph / 50Hz					
Kompressor (Max. Leistungsaufnahme)	W	2383	3805	5183	7312	10613	13651
Ventilator	Volumenstrom	mc/h	4060	4060	8060	8060	8060
	Max. Leistungsaufnahme	W	220	220	2 x 220	2 x 220	2 x 220
Kondensator		Luftkühlung, Ausführung Kupfer/Aluminium					
Verdampfer		Plattenverdampfer (Hartverlötet)					
Elektronischer Thermoregler		Einstellbar von -25 bis -10°C					
Pumpe (**)	Volumenstrom	l/min	20-90	20-90	20-90	20-90	50 - 180
	Förderdruck	bar	2 - 1.5	2 - 1.5	2 - 1.5	2 - 1.5	2 - 1.2
	Max. Leistungsaufnahme	W	1000	1000	1000	1000	1350
Thermoplastischer Tank (Nenninhalt) (**)	l	23	23	65	65	65	65
Gas-Kältemittel		R 452A					
Geräuschpegel (bei 1 m Abstand)	db (A)	70	70	70	70	70	70
Gehäuse Farbe		RAL 7035					
Gehäuse Typ		ECP3-B	ECP3-B	D3-1C	D3-1C	D3-1C	D3-1C

Technical drawings available in the **DOWNLOAD** area of our Web site

Gewichte und Abmessungen

ca. Gewicht (mit leeren Tank)	kg	100	100	320	320	320	320
ca. Gewicht mit Verpackung	kg	110	110	340	340	340	340
Abmessungen (B x T x H)	mm	670 x 660 x 1180			750 x 1410 x 1380		
Abmessungen des verpackten Kühlers (B x T x H) (***)	mm	1000 x 800 x 1580			850 x 1595 x 1580		

Hinweise

(*) Die Leistungen beziehen sich auf -15°C Flüssigkeitstemperatur am Ausgang des Kühlers und Umgebungstemperatur +32°C

(**) Volumenstrom auf Brauchwasser bezogen

(***) Standard Verpackung: Schachteln auf Einweg-Holzplatte

Die Nenn-Kühlleistungen beziehen sich auf den Leistungskurven ASHRAE, die von den Kompressoren Hersteller zur Verfügung gestellt werden - Max. Kühlmedium Temperatur am Eingang des Kühlers: 0°C

Umgebungsluft Feuchtigkeit min. und max. (frei von Kondenswasser): von 10 bis 85%

Max. Aufstellhöhe: 2000 m

Umgebungstemperatur für die Lagerung: von +5 bis +45°C

Hydraulische Anschlüsse: siehe technische Zeichnungen im **DOWNLOAD** Bereich auf unsere Website

Wenn nicht anders angegeben verstehen sich die Zeichnungs-Abmessungen in mm

EURO COLD behält sich vor, ohne Ankündigungsverpflichtung, Daten zu ändern

Anweisungen für die Anwendung von Frostschutzmittel pur je nach Arbeitstemperatur

Flüssigkeit-Ausgangstemperatur °C	Glykol %
-15	35
-20	40
-25	50