

Scambiatori acqua/acqua

Sistema di Gestione Qualità
certificato ISO 9001:2015



Caratteristiche

- Pompa di circolazione in acciaio inox.
- Serbatoio di accumulo completo di rabbocco e indicatore di livello visivo.
- Termoregolatore elettronico a microprocessore per il controllo e la visualizzazione della temperatura del fluido.
- Visualizzazione a display degli allarmi di anomalia del refrigeratore (optional nei modelli monofase).
- Scambiatori ad alta efficienza di scambio termico completi di elettrovalvola ad acqua on/off e filtro di protezione.
- Bypass di sicurezza sul circuito idraulico.
- Carpenteria metallica di protezione in acciaio S235 verniciato a polvere epossidica, a effetto bucciato semilucido.

Accessori

- Pompe di circolazione in acciaio inox ad alta prevalenza.
- Valvola di regolazione acqua di rete motorizzata o proporzionale al fine di ottenere un'isteresi fino a $\pm 0,5^{\circ}\text{K}$.
- Termoregolatore elettronico differenziale corredato di sonda ambiente, con risoluzione al decimo di grado.
- Flussostati per il monitoraggio del flusso dell'acqua, con predisposizione del segnale di anomalia.
- Manometri sul circuito idraulico ove non presenti di serie.
- Filtro acqua lavabile installato esternamente sull'uscita dello scambiatore.
- Valvola di bypass automatica del circuito idraulico.
- Ruote pivotanti.
- Segnalazione remota di anomalia dello scambiatore.
- Tensioni di alimentazione speciali.
- Connettori elettrici su specifica del cliente.
- Tensioni di alimentazione speciali.
- Carpenteria fornibile su richiesta in tutte le tonalità RAL e in acciaio inox satinato (fornibile fino al modello SCW-MP 350 incluso).
- Sezionamento idraulico mediante valvola di ritegno sulla mandata del fluido, elettrovalvola sul ritorno e filtro acqua a salvaguardia dell'elettrovalvola.
- Controllo di livello acqua elettrico, con allarme remoto.

- Sistema di caricamento automatico dell'acqua all'interno del circuito idraulico.
- Circuitazione idraulica non inquinante con raccorderia speciale, resistente a ogni tipologia di liquido utilizzato.
- Raccorderia idraulica per uso alimentare.

Grazie al vasto assortimento di modelli e accessori disponibili, la gamma SCW è in grado di offrire soluzioni fortemente personalizzate, mirate alle specifiche necessità delle numerose applicazioni industriali dei prodotti Euro Cold.

Le competenze e l'esperienza maturate da Euro Cold nei suoi oltre 30 anni di attività sul campo sono a vostra disposizione. La nostra forza è la capacità di risposta ai bisogni dei costruttori di macchine e sistemi industriali in rapida e costante evoluzione. Non esitate a mettervi in contatto con noi per lo studio della soluzione più idonea alle vostre specifiche esigenze di controllo della temperatura.

Caratteristiche tecniche

MODELLO	SCW-LP		
	25	45	60
Potenza frigorifera nominale (a) W	3460	5300	8150
Alimentazione elettrica	400V / 3ph / 50Hz		
Scambiatore	A piastre saldobrasate AISI 316, completo di elettrovalvola e filtro di protezione		
Acqua di rete (portata minima) l/min	12	20	25
Termoregolatore elettronico	Regolabile da +5 a +35°C		
Pompa (b)	Portata l/min	12 - 42	13 - 72
	Prevalenza bar	2.8 - 1.2	
	Max. potenza assorbita W	334	334
Serbatoio termoplastico (capacità nom.) l	14	23	65
Rumorosità (a 1 m di distanza) db (A)	64		70
Colore carpenteria	RAL 7035		
Tipo struttura	SCW ECP1-B	SCW ECP2-B	SCW ECP3-B

Disegni tecnici delle strutture scaricabili nell'area DOWNLOAD del nostro sito

Pesi e dimensioni

Peso indicativo (serbatoio vuoto) kg	58	70	98
Peso indicativo imballo kg	63	75	108
Dimensioni (L x P x A) mm	450 x 470 x 990	570 x 520 x 1080	670 x 660 x 1180
Dimensioni imballo (L x P x A) (c) mm	755 x 630 x 1200	755 x 630 x 1200	1020 x 800 x 1580

Note

(a) Valori di riferimento: acqua in uscita +22°C, acqua di rete in ingresso +12°C

Temperatura massima del fluido in entrata allo scambiatore +45°C

(b) Portata riferita ad acqua pura

(c) Imballo standard: cartone su pallet

Le rese sono riferite alle temperature indicate dei fluidi principale (di rete) e secondario (utenza) con un salto termico medio tra i fluidi di 10°K

Temperatura ambiente minima e massima: da +5°C a +55°C

Per temperatura dell'acqua di rete superiore a +35°C e per l'uso di anticongelanti, consultare il ns. Ufficio Tecnico

Il delta di pressione dell'acqua di rete tra mandata e ritorno deve essere di almeno 2 bar. La pressione massima assoluta, non oltre 10 bar.

Umidità relativa ambiente minima e massima (senza presenza condensa): da 10 a 85%

Temperatura minima e massima di stoccaggio: da +5 a +55°C

Attacchi idraulici: vedere disegni tecnici nell'area DOWNLOAD del nostro sito

Ove non diversamente specificato le misure nei disegni tecnici sono espresse in mm

EURO COLD si riserva il diritto di apportare modifiche senza obbligo di preavviso

Caratteristiche tecniche

MODELLO	SCW-MP				
	95	160	200	300	350
Potenza frigorifera nominale (a) W	12440	20250	24880	32550	37920
Alimentazione elettrica	400V / 3ph / 50Hz				
Scambiatore	A piastre saldobrasate AISI 316, completo di elettrovalvola e filtro di protezione				
Acqua di rete (portata minima) l/min	36	70	86	115	130
Termoregolatore elettronico	Regolabile da +5 a +35°C				
Portata l/min	22 - 105		50 - 250		
Pompa (b) Prevalenza bar	2.7 - 1.5	3.7 - 2	3.2 - 1.3		
Max. potenza assorbita W	930	1280	1780		
Serbatoio termoplastico (capacità nom.) l	65			160	
Rumorosità (a 1 m di distanza) db (A)	70				
Colore carpenteria	RAL 7035				
Tipo struttura	SCW D2-1C	SCW D2-2C		SCW D3-2C	

Disegni tecnici delle strutture scaricabili nell'area **DOWNLOAD** del nostro sito

Pesi e dimensioni

Peso indicativo (serbatoio vuoto) kg	185	320
Peso indicativo imballo kg	195	330
Dimensioni (L x P x A) mm	750 x 786 x 1230	750 x 1410 x 1230
Dimensioni imballo (L x P x A) (c) mm	1000 x 800 x 1580	850 x 1595 x 1580

Note

(a) Valori di riferimento: acqua in uscita +22°C, acqua di rete in ingresso +12°C

Temperatura massima del fluido in entrata allo scambiatore +45°C

(b) Portata riferita ad acqua pura

(c) Imballo standard: cartone su pallet

Le rese sono riferite alle temperature indicate dei fluidi principale (di rete) e secondario (utenza) con un salto termico medio tra i fluidi di 10°K

Temperatura ambiente minima e massima: da +5°C a +55°C

Per temperatura dell'acqua di rete superiore a +35°C e per l'uso di anticongelanti, consultare il ns. Ufficio Tecnico

Il delta di pressione dell'acqua di rete tra mandata e ritorno deve essere di almeno 2 bar. La pressione massima assoluta, non oltre 10 bar.

Umidità relativa ambiente minima e massima (senza presenza condensa): da 10 a 85%

Temperatura minima e massima di stoccaggio: da +5 a +55°C

Attacchi idraulici: vedere disegni tecnici nell'area **DOWNLOAD** del nostro sito

Ove non diversamente specificato le misure nei disegni tecnici sono espresse in mm

EURO COLD si riserva il diritto di apportare modifiche senza obbligo di preavviso