

ACO REFRIGERATORI PER OLIO



**REFRIGERATORI
PER FLUIDI
PER COSTRUTTORI
DI MACCHINE**

Sistema di Gestione Qualità
certificato ISO 9001:2015

MADE IN ITALY



Grazie al vasto assortimento di accessori disponibili, la gamma ACO è in grado di offrire soluzioni fortemente personalizzate, mirate alle specifiche necessità delle numerose applicazioni industriali dei gruppi frigoriferi Euro Cold.

Le competenze e l'esperienza maturate da Euro Cold nei suoi oltre 30 anni di attività sul campo sono a vostra disposizione. La nostra forza è la capacità di risposta ai bisogni dei costruttori di macchine e sistemi industriali in rapida e costante evoluzione.

Non esitate a mettervi in contatto con noi per lo studio della soluzione più idonea alle vostre specifiche esigenze di controllo della temperatura.

CARATTERISTICHE

- Condensati ad aria.
- Compressori rotativi, a palette e scroll, a elevata resa e basso assorbimento elettrico.
- Termoregolatore elettronico a microprocessore per il controllo e la visualizzazione della temperatura del fluido.
- Visualizzazione a display degli allarmi di anomalia del refrigeratore (optional nei modelli monofase).
- Scambiatori ad alta efficienza di scambio termico.
- Ventilatori assiali per un funzionamento silenzioso.
- Carpenteria metallica di protezione in acciaio S235 verniciato a polvere epossidica, a effetto bucciato semilucido.
- Gas refrigerante di tipo ecologico (HFC).
- Proposti senza pompa di circolazione e serbatoio di accumulo, disponibili come optional.

ACCESSORI

- Gruppo motopompa volumetrico, a ingranaggi o a vite, completo di motore elettrico.
- Serbatoio di accumulo con rabbocco e indicatore di livello visivo.
- Termoregolatore elettronico differenziale corredato di sonda ambiente, con risoluzione al decimo di grado.
- Flussostati per il monitoraggio del flusso dell'acqua con contatto pulito, da tensione in caso di anomalia.
- Filtri olio in mandata o in aspirazione, con indicazione di intasamento di tipo visivo e/o elettrico.
- Manometri sul circuito idraulico e/o sul circuito frigorifero.
- Valvola meccanica di sovrappressione dell'olio.
- Ruote pivotanti.
- Filtri aria a cartuccia a protezione del condensatore.
- Segnalazione di anomalia del refrigeratore remotabile.
- Connettori elettrici su specifica del cliente.
- Sistema PID per una maggiore precisione nel controllo della temperatura del fluido, con termoregolatore elettronico dotato di funzione di Autotuning.
- Tensioni di alimentazione speciali.
- Predisposizione per funzionamento in ambienti con temperatura fino a +55°C.
- Predisposizione per funzionamento a temperatura ambiente fino a -15°C.
- Carpenteria fornibile su richiesta in tutte le tonalità RAL e in acciaio inox satinato (fornibile fino al modello ACO-MP 350 incluso).



CARATTERISTICHE TECNICHE

		ACO-LP		
MODELLO		25	45	60
Potenza frigorifera nominale (*) W		3460	5300	8150
Alimentazione elettrica		230V / 1ph / 50Hz	400V / 3ph / 50Hz	
Compressore (Max. potenza assorbita) W		1420	2140	3575
Ventola	Portata aria mc/h	1700	2700	4060
	Max. potenza assorbita W	85	130	180
Condensatore		Raffreddamento ad aria, batteria rame/alluminio		
Evaporatore		Piastre saldobrasate		
Termoregolatore elettronico		Regolabile tra +25 e +40°C		
Pompa (**)	Portata l/min	10	14	25
	Prevalenza bar	10		
	Max. potenza assorbita W	564	773	912
Serbatoio termoplastico (capacità nom.) (***) l		14	23	65
Gas refrigerante HFC		R407C		
Rumorosità (a 1 m di distanza) db (A)		64		70
Colore carpenteria		RAL 7035		
Tipo struttura (***)		ECP1-B	ECP2-B	ECP3-B
PESI E DIMENSIONI				
Peso indicativo (serbatoio vuoto) kg		80	105	150
Peso indicativo imballo kg		90	115	170
Dimensioni (L x P x A) mm		450 x 470 x 990	570 x 520 x 1080	670 x 660 x 1180
Dimensioni imballo (L x P x A) (****) mm		755 x 630 x 1200	755 x 630 x 1200	1020 x 800 x 1580

NOTE

(*) Valori di riferimento: olio in entrata +30°C, temp. ambiente +32°C.

(**) Optional su richiesta.

(***) Disegni tecnici delle strutture scaricabili nell'area DOWNLOAD del nostro sito.

(****) Imballo standard: cartone su pallet.

Le rese frigorifere sono desunte sulla base delle curve, fornite dai costruttori dei compressori frigoriferi.

Refrigeratori per olio ISO VG 10-68. Per il raffreddamento di oli diversi, consultare il nostro Ufficio Tecnico.

Temperatura massima del fluido in entrata al refrigeratore +50°C.

Temperatura ambiente minima e massima: da +10 a +40°C.

Per temperatura ambiente superiore a +40°C, consultare il ns. Ufficio Tecnico.

Umidità relativa ambiente minima e massima (senza presenza condensa): da 10 a 85%.

Altitudine massima ambiente: 2000 m.

Temperatura minima e massima di stoccaggio: da +5 a +50°C.

Attacchi idraulici: vedere disegni tecnici nell'area DOWNLOAD del nostro sito.

Ove non diversamente specificato le misure nei disegni tecnici sono espresse in mm.

EURO COLD si riserva il diritto di apportare modifiche senza obbligo di preavviso.

CARATTERISTICHE TECNICHE

		ACO-MP							
MODELLO		95	160	200	300	350	450	580	620
Potenza frigorifera nominale (*) W		12440	20250	24880	32550	37920	50470	67270	81680
Alimentazione elettrica		400V / 3ph / 50Hz							
Compressore (Max. potenza assorbita) W		5302	6886	8140	10681	15961	20520	27310	33110
Ventola	Portata aria mc/h	4060			8060		20048		
	Max. potenza assorbita W	180		450	2 x 180	2 x 450	2 x 600		
Condensatore		Raffreddamento ad aria, batteria rame/alluminio							
Evaporatore		Piastrre saldobrasate				Fascio tubiero			
Termoregolatore elettronico		Regolabile tra +25 e +40°C							
Pompa (**)	Portata l/min	25	44	75		150	200	300	360
	Prevalenza bar	10				10			
	Max. potenza assorbita W	912	1763	2640		4528	2800	4500	
Serbatoio termoplastico (capacità nom.) (**) l		65				250			
Gas refrigerante HFC		R407C				R410A			
Rumorosità (a 1 m di distanza) db (A)		70				74			
Colore carpenteria		RAL 7035				RAL 9002			
Tipo struttura (***)		D2-1C	D2-2C		D3-2C		D4-2V		
PESI E DIMENSIONI									
Peso indicativo (serbatoio vuoto) kg		190	200		320	340	400	450	500
Peso indicativo imballo kg		200	220		340	360	450	500	550
Dimensioni (L x P x A) mm		750 x 790 x 1380			750 x 1410 x 1380		950 x 2000 x 1460		
Dimensioni imballo (L x P x A) (****) mm		1020 x 800 x 1580			850 x 1595 x 1580		1100 x 2600 x 1600		

NOTE

(*) Valori di riferimento: olio in entrata +30°C, temp. ambiente +32°C.

(**) Optional su richiesta.

(***) Disegni tecnici delle strutture scaricabili nell'area DOWNLOAD del nostro sito.

(****) Imballo standard: cartone su pallet.

Le rese frigorifere sono desunte sulla base delle curve, fornite dai costruttori dei compressori frigoriferi.

Refrigeratori per olio ISO VG 10-68. Per il raffreddamento di oli diversi, consultare il nostro Ufficio Tecnico.

Temperatura massima del fluido in entrata al refrigeratore +50°C.

Temperatura ambiente minima e massima: da +10 a +40°C.

Per temperatura ambiente superiore a +40°C, consultare il ns. Ufficio Tecnico.

Umidità relativa ambiente minima e massima (senza presenza condensa): da 10 a 85%.

Altitudine massima ambiente: 2000 m.

Temperatura minima e massima di stoccaggio: da +5 a +50°C.

Attacchi idraulici: vedere disegni tecnici nell'area DOWNLOAD del nostro sito.

Ove non diversamente specificato le misure nei disegni tecnici sono espresse in mm.

EURO COLD si riserva il diritto di apportare modifiche senza obbligo di preavviso.



EURO COLD srl (Headquarters)
Via Aldo Moro, 11/E - 41030 Bompporto (MO) Italy
Tel. +39.059.817.8138 - Fax +39.059.817.0482
info@eurocold.it - eurocold@hersypec.it
www.eurocold.it

EURO COLD C.S. GmbH
Im Speiterling 12 - Kelttern 75210, Germany
Tel. +49.7236.981.048 - Fax +49.7236.981.113
vertrieb@eurocold.de
www.eurocold.de

