

# SCW SCAMBIATORI ACQUA/ACQUA



**REFRIGERATORI  
PER FLUIDI  
PER COSTRUTTORI  
DI MACCHINE**

Sistema di Gestione Qualità  
certificato ISO 9001:2015

MADE IN ITALY



**Grazie al vasto assortimento di modelli e accessori disponibili, la gamma SCW è in grado di offrire soluzioni fortemente personalizzate, mirate alle specifiche necessità delle numerose applicazioni industriali dei prodotti Euro Cold.**

Le competenze e l'esperienza maturate da Euro Cold nei suoi oltre 30 anni di attività sul campo sono a vostra disposizione. La nostra forza è la capacità di risposta ai bisogni dei costruttori di macchine e sistemi industriali in rapida e costante evoluzione.

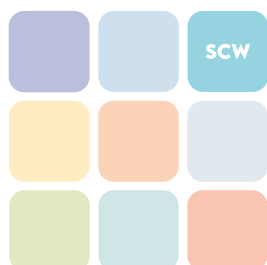
Non esitate a mettervi in contatto con noi per lo studio della soluzione più idonea alle vostre specifiche esigenze di controllo della temperatura.

## CARATTERISTICHE

- Pompa di circolazione in acciaio inox.
- Serbatoio di accumulo completo di rabbocco e indicatore di livello visivo.
- Termoregolatore elettronico a microprocessore per il controllo e la visualizzazione della temperatura del fluido.
- Visualizzazione a display degli allarmi di anomalia del refrigeratore (optional nei modelli monofase).
- Scambiatori ad alta efficienza di scambio termico completi di elettrovalvola ad acqua on/off e filtro di protezione.
- Bypass di sicurezza sul circuito idraulico.
- Carpenteria metallica di protezione in acciaio S235 verniciato a polvere epossidica, a effetto bucciato semilucido.

## ACCESSORI

- Pompe di circolazione in acciaio inox ad alta prevalenza.
- Valvola di regolazione acqua di rete motorizzata o proporzionale al fine di ottenere un'isteresi fino a  $\pm 0,5^{\circ}\text{K}$ .
- Termoregolatore elettronico differenziale corredato di sonda ambiente, con risoluzione al decimo di grado.
- Flussostati per il monitoraggio del flusso dell'acqua, con predisposizione del segnale di anomalia.
- Manometri sul circuito idraulico ove non presenti di serie.
- Filtro acqua lavabile installato esternamente sull'uscita dello scambiatore.
- Valvola di bypass automatica del circuito idraulico.
- Ruote pivotanti.
- Segnalazione remota di anomalia dello scambiatore.
- Tensioni di alimentazione speciali.
- Connettori elettrici su specifica del cliente.
- Carpenteria fornibile su richiesta in tutte le tonalità RAL e in acciaio inox satinato.
- Sezionamento idraulico mediante valvola di ritegno sulla mandata del fluido, elettrovalvola sul ritorno e filtro acqua a salvaguardia dell'elettrovalvola.
- Controllo di livello acqua elettrico, con allarme remoto.
- Sistema di caricamento automatico dell'acqua all'interno del circuito idraulico.
- Circuitazione idraulica non inquinante con raccorderia speciale, resistente a ogni tipologia di liquido utilizzato.
- Raccorderia idraulica per uso alimentare.



## CARATTERISTICHE TECNICHE

		SCW-LP		
MODELLO		25	45	60
Potenza frigorifera nominale (*) <b>W</b>		3460	5300	8150
Alimentazione elettrica		400V / 3ph / 50Hz		
Scambiatore		A piastre saldobrasate AISI 316, completo di elettrovalvola e filtro di protezione		
Acqua di rete (portata minima) <b>l/min</b>		10	18	22
Termoregolatore elettronico		Regolabile da +5 a +35°C		
Pompa (**)	Portata <b>l/min</b>	12 - 42		13 - 72
	Prevalenza <b>bar</b>	2.8 - 1.2		2.7 - 1.2
	Max. potenza assorbita <b>W</b>	334		650
Serbatoio termoplastico (capacità nom.) <b>l</b>		14	23	65
Rumorosità (a 1 m di distanza) <b>db (A)</b>		64		70
Colore carpenteria		RAL 7035		
Tipo struttura (***)		SCW ECPI-B	SCW ECP2-B	SCW ECP3-B
<b>PESI E DIMENSIONI</b>				
Peso indicativo (serbatoio vuoto) <b>kg</b>		58	70	98
Peso indicativo imballo <b>kg</b>		63	75	108
Dimensioni (L x P x A) <b>mm</b>		450 x 470 x 990	570 x 520 x 1080	670 x 660 x 1180
Dimensioni imballo (L x P x A) (****) <b>mm</b>		755 x 630 x 1200		1020 x 800 x 1580

## NOTE

(\*) Valori di riferimento: acqua in uscita +22°C, acqua di rete in ingresso +17°C.

Temperatura massima del fluido in entrata allo scambiatore +45°C.

(\*\*) Portata riferita ad acqua pura.

(\*\*\*) Disegni tecnici delle strutture scaricabili nell'area DOWNLOAD del nostro sito.

(\*\*\*\*) Imballo standard: cartone su pallet.

Le rese sono riferite alle temperature indicate dei fluidi principale (di rete) e secondario (utenza) con un salto termico medio tra i fluidi di 10°K.

Temperatura ambiente minima e massima: da +5°C a +55°C.

Per temperatura dell'acqua di rete superiore a +35°C e per l'uso di anticongelanti, consultare il ns. Ufficio Tecnico.

Il delta di pressione dell'acqua di rete tra mandata e ritorno deve essere di almeno 2 bar.

La pressione massima assoluta, non oltre 10 bar.

Umidità relativa ambiente minima e massima (senza presenza condensa): da 10 a 85%.

Temperatura minima e massima di stoccaggio: da +5 a +55°C.

Attacchi idraulici: vedere disegni tecnici nell'area DOWNLOAD del nostro sito.

Ove non diversamente specificato le misure nei disegni tecnici sono espresse in mm.

**EURO COLD si riserva il diritto di apportare modifiche senza obbligo di preavviso.**

## CARATTERISTICHE TECNICHE

		SCW-MP				
MODELLO		95	160	200	300	350
Potenza frigorifera nominale (*) <b>W</b>		12440	20250	24880	32550	37920
Alimentazione elettrica		400V / 3ph / 50Hz				
Scambiatore		A piastre saldobrasate AISI 316, completo di elettrovalvola e filtro di protezione				
Acqua di rete (portata minima) <b>l/min</b>		32	63	77	199	115
Termoregolatore elettronico		Regolabile da +5 a +35°C				
Pompa (**)	Portata <b>l/min</b>	22 - 105			50 - 250	
	Prevalenza <b>bar</b>	2.7 - 1.5	3.7 - 2		3.2 - 1.3	
	Max. potenza assorbita <b>W</b>	930	1280		1780	
Serbatoio termoplastico (capacità nom.) <b>l</b>		65			160	
Rumorosità (a 1 m di distanza) <b>db (A)</b>		70				
Colore carpenteria		RAL 7035				
Tipo struttura (***)		SCW D2	SCW D2		SCW D3	
<b>PESI E DIMENSIONI</b>						
Peso indicativo (serbatoio vuoto) <b>kg</b>		185			320	
Peso indicativo imballo <b>kg</b>		195			330	
Dimensioni (L x P x A) <b>mm</b>		750 x 790 x 1230			750 x 1410 x 1230	
Dimensioni imballo (L x P x A) (****) <b>mm</b>		1020 x 800 x 1580			850 x 1595 x 1580	

## NOTE

(\*) Valori di riferimento: acqua in uscita +22°C, acqua di rete in ingresso +17°C.

Temperatura massima del fluido in entrata allo scambiatore +45°C.

(\*\*) Portata riferita ad acqua pura.

(\*\*\*) Disegni tecnici delle strutture scaricabili nell'area DOWNLOAD del nostro sito.

(\*\*\*\*) Imballo standard: cartone su pallet.

Le rese sono riferite alle temperature indicate dei fluidi principale (di rete) e secondario (utenza) con un salto termico medio tra i fluidi di 10°K.

Temperatura ambiente minima e massima: da +5°C a +55°C.

Per temperatura dell'acqua di rete superiore a +35°C e per l'uso di anticongelanti, consultare il ns. Ufficio Tecnico.

Il delta di pressione dell'acqua di rete tra mandata e ritorno deve essere di almeno 2 bar.

La pressione massima assoluta, non oltre 10 bar.

Umidità relativa ambiente minima e massima (senza presenza condensa): da 10 a 85%.

Temperatura minima e massima di stoccaggio: da +5 a +55°C.

Attacchi idraulici: vedere disegni tecnici nell'area DOWNLOAD del nostro sito.

Ove non diversamente specificato le misure nei disegni tecnici sono espresse in mm.

**EURO COLD si riserva il diritto di apportare modifiche senza obbligo di preavviso.**



**EURO COLD srl (Headquarters)**  
Via Aldo Moro, 11/E - 41030 Bompporto (MO) Italy  
Tel. +39.059.817.8138 - Fax +39.059.817.0482  
info@eurocold.it - eurocold@hersypec.it  
[www.eurocold.it](http://www.eurocold.it)

**EURO COLD C.S. GmbH**  
Im Speiterling 12 - Keltern 75210, Germany  
Tel. +49.7236.981.048 - Fax +49.7236.981.113  
vertrieb@eurocold.de  
[www.eurocold.de](http://www.eurocold.de)

